



TABLA DE RESISTENCIAS

PARRILLAS DE PISO (GRATING)

Entorno Químico	Concentración %	Temperatura		Parrillas Pultruidas		Parrillas moldeo inyectado	
		°C	°F	Poliéster	Vinilster	Poliéster	Vinilster
ACETONA	100	24	75	N	I	I	S
ÁCIDO ECETICO	50	MAX.		C	C	C	C
ÁCIDO CÍTRICO	TODO	MAX.		C	C	C	C
ÁCIDO CROMICO	50	60	140	N	I	S	S
ÁCIDO FLUOSILICICO	10	24	75	I	S	S	C
ÁCIDO FÓRMICO	25	38	100	I	S	S	C
ÁCIDO FOSFÓRICO	85	MAX.		S	C	C	C
ÁCIDO FOSFÓRICO, súper	115	MAX.		N	S	I	C
ÁCIDO HIDROBROMICO	43	MAX.		N	I	S	S
ÁCIDO HIDROCIÁNICO	TODO	MAX.		I	S	I	C
ÁCIDO HIDROCLÓRICO	10	MAX.		S	S	S	C
ÁCIDO HIDROCLORICO	30	MAX.		I	I	S	C
ÁCIDO HIDROFLUÓRICO	20	24	75	N	N	N	S
ÁCIDO LÁCTICO	100	MAX.		C	C	C	C
ÁCIDO MALEICO	100	MAX.		I	S	S	C
ÁCIDO NÍTRICO	20	49	120	I	I	S	C
ÁCIDO NITRICO	35	38	100	N	I	N	C
ÁCIDO NITROSO	10	24	75	C	C	C	C
ÁCIDO SULFÚRICO	25	MAX.		I	S	S	C
ÁCIDO SULFÚRICO	50	MAX.		N	S	S	C
ÁCIDO SULFÚRICO	15	38	100	N	I	I	C
AGUA (dulce, salada, DJ moderada)	100	MAX.		C	C	C	C
AGUA DE CLORO	SAT	49	120	N	I	I	C
ALCOHOLES	100	49	120	I	I	I	C
ALUMBRE	TODO	MAX.		C	C	C	C
BENCENO	100	60	140	N	I	I	I
CIANURO DE SODIO	TODO	24	75	I	S	I	C
CLORO, mojado	SAT	MAX.		N	N	N	C
CLOROBENCENO	100	24	75	N	N	N	S
CLOROFORMO	100	24	75	N	N	N	N
CLORURO DE ALUMINIO	TODO	MAX.		C	C	C	C
CLORURO DE MERCURIO	100	MAX.		C	C	C	C
CLORURO FÉRRICO	100	MAX.		C	C	C	C
COMBUSTIBLE (diésel, jer, gasolina)	TODO	38	100	C	C	C	C
DICLOROBENCENO	100	24	75	N	N	N	T
DIÓXIDO DE AZUFRE	SAT	MAX.		S	S	S	C
DIÓXIDO DE CLORO	SAT	60	140	N	S	N	C
ETERES		24	75	N	N	N	T
FENOL	10	24	75	N	I	N	C
FLUORURO DE ALUMINIO	20	24	75	I	I	I	C
FORMALDEHIDO	20	66	150	I	S	I	C
FOSFATO TRISÓDICO	50	MAX.	N	I	I	C	

C: Exposición continua a la concentración y temperatura indicada.

S: Exposición frecuente a salpicaduras y derrames a la concentración y temperatura indicada.

I: Exposición infrecuente a salpicaduras y derrames a la concentración y temperatura indicada. El derrame se debe limpiar y lavar rápidamente.

N: No se recomienda para las concentraciones y temperaturas indicadas.

T: En prueba.

Temperatura Máx. Resina Poliéster 66°C.

Temperatura Máx. Resina Viniléster 83°C.



TABLA DE RESISTENCIAS

PARRILLAS DE PISO (GRATING)

Entorno Químico	Concentración %	Temperatura		Parrillas Pultruidas		Parrillas moldeo inyectado	
		°C	°F	Poliéster	Vinilster	Poliéster	Vinilster
GLICERINA	100	MAX.		C	C	C	C
HIDROCARBUROS CLORINADOS	100	24	75	T	T	T	T
HIDRÓXIDO DE AMONIO	30	24	75	N	I	N	C
HIDRÓXIDO DE CALCIO	25	MAX.		I	S	S	C
HIDRÓXIDO DE POTASIO	10	49	120	N	S	I	C
HIDRÓXIDO DE SODIO	50	MAX.		N	I	I	C
HIDRÓXIDO DE SODIO	10	MAX.		N	N	N	C
HIPOCLORITO DE CALCIO	TODO	MAX.		N	I	I	C
HIPOCLORITO DE SODIO(estable)	10	38	100	I	S	S	C
LÁMINADO DE CIANURO DE COBRE	TODO	52	125	I	S	S	C
LAMINAS DE CLORURO DE ZINC	TODO	24	75	N	S	S	C
LECHADA DE CALCIO	SAT	MAX.		C	C	C	C
LICOR BLANCO(molino de pulpa)	TODO	MAX.		N	S	I	C
LICOR DE LEJIA(molino de pulpa)	TODO	MAX.		N	I	I	C
LICOR NEGRO(molino de pulpa)	TODO	MAX.		N	I	I	C
LICOR VERDE(molino de pulpa)	TODO	MAX.		N	I	N	C
NITRATO DE PLATA	100	MAX.		C	C	C	C
NITRATO HIDROFLUÓRICO	20:2	24	75	N	N	N	I
PERCLORETILENO	100	24	75	N	I	N	S
PERÓXIDO DE HIDRÓGENO	30	24	75	N	S	N	C
PETRÓLEO CRUDO(dulce o ácido)	TODO	MAX.		C	C	C	C
SALES DE AMONIO AGRESIVAS	TODO	24	75	N	T	I	S
SALES DE AMONIO NEUTRAS	TODO	49	120	S	C	C	C
SALES DE BARIO	TODO	MAX.		C	C	C	C
SALES DE CALCIO	TODO	MAX.		C	C	C	C
SALES DE COBRE	TODO	MAX.		C	C	C	C
SALES DE FLUORURO + HCL	TODO	24	75	N	I	S	C
SALES DE LITIO	TODO	MAX.			C	C	C
SALES DE MAGNESIO	TODO	MAX.		C	C	C	C
SALES DE NÍQUEL	TODO	MAX.		C	C	C	C
SALES DE POTASIO	TODO	MAX.		C	C	C	C
SALES DE SODIO AGRESIVAS	TODO	24	75	N	T	I	S
SALES DE SODIO NEUTRAS	TODO	MAX.		C	C	C	C
SALES DE ZINC	100	MAX.		C	C	C	C
SALES FÉRRICAS	TODO	MAX.		C	C	C	C
SOLVENTES AROMÁTICOS	TODO	24	75	N	N	N	T
TETRACLORURO DE CARBONO	100	24	75	N	S	I	C
TOLUENO	100	49	20	N	I	I	S
TRICLORETANO 1.1.1	TODO	24	75	N	I	I	S

C: Exposición continua a la concentración y temperatura indicada.

S: Exposición frecuente a salpicaduras y derrames a la concentración y temperatura indicada.

I: Exposición infrecuente a salpicaduras y derrames a la concentración y temperatura indicada. El derrame se debe limpiar y lavar rápidamente.

N: No se recomienda para las concentraciones y temperaturas indicadas.

T: En prueba.

Temperatura Máx. Resina Poliéster 66°C.

Temperatura Máx. Resina Viniléster 83°C.